

POLYS P-1

Termostatická polyfúzní svářečka

Návod k použití

Vážený zákazníku,

zařízení, které jste si právě zakoupili bylo vyrobeno v české firmě DYTRON s. r. o., která je významným světovým výrobcem zařízení pro svařování plastů. Věříme, že budete s kvalitou a spolehlivostí výrobku spokojeni.

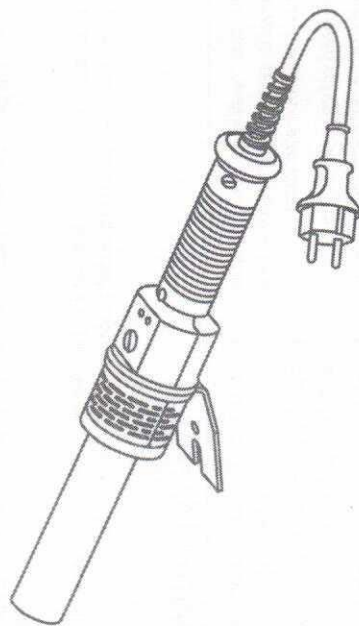
Než poprvé uvedete zařízení do provozu, přečtěte si prosím pozorně tento návod k použití. Obsahuje důležité informace pro bezpečné a správné použití a údržbu polyfúzní svářečky.

Zásady používání svářečky

- ▶ Použijte polyfúzní svářečku pouze pro svařování plastového potrubí v prostředí bez agresivních plynů, hořavin a výbušnin
 - ▶ Chraňte svářečku před otřesy a nárazy, ty vedou k poškození regulátoru a tím i celého přístroje.
 - ▶ Svářečku odkládejte do pevně ustavené upínací svěrky a nebo položte stojánkem na rovnou nehořlavou podložku
 - ▶ Je-li svářečka s horkým topným tělesem odložena, nesmí se topné těleso dotýkat žádného jiného materiálu.
 - ▶ Topné těleso se nesmí dotýkat přírodní šňůry.
 - ▶ Do otvorů v tepelně-izolačním košíku se nesmí zasunovat jakékoliv předměty ani nesmí být zakrytý.
 - ▶ Výměna natavovacích nástavců se smí provádět pouze při vypnuté svářečce.
 - ▶ Nedotýkejte se horkými rukama topného tělesa a natavovacích nástavců; při výměně nástavců doporučujeme používat ochranné teplotě odolné rukavice.
 - ▶ Polyfúzní svářečky jsou zařazeny dle EN 60 335-1 do ručních nářadí třídy I, proto je z bezpečnostních důvodů pro práci v normálním prostředí nutné tyto svářečky připojovat pouze do zásuvky s řádným uzemněním (totéž platí i pro připojení pomocí prodluž. šňůr, které musí být třížilové a zapojené dle platných norem). Zásuvka musí být chráněna proudovým chráničem.
 - ▶ Nahráté nástavce po použití odložte jen do kufříku svářecí soupravy nebo na nehořlavou podložku.
 - ▶ Poskončení práce vypněte svářečku odpojením síťové šňůry ze zásuvky.
 - ▶ Přístroj nerozebírejte, jakékoli opravy svěřte autorizovanému servisu.
 - ▶ Jestliže je napájecí přívod spotřebiče poškozen, musí být přívod nahrazen výrobcem nebo jeho servisním technikem.
 - ▶ Pro práci ve venkovním prostředí je nutné použít jako ochranu oddělovací transformátor.
 - ▶ Nepoužívejte prodlužovací šňůry poškozené, neodborně opravované nebo neznámého původu, které nebyly revidovány.
 - ▶ V zájmu bezpečnosti práce doporučujeme před zapojením svářecího zařízení do sítě zkontrolovat správné zapojení zásuvky a v případě použití prodlužovacího kabelu též koncovou zásuvku.
 - ▶ Dojde-li k mechanickému poškození svářečky nebo přírodního kabelu, vytáhněte přírodní kabel ze zásuvky a svářečku dále nepoužívejte a předejte ji k opravě autorizovanému servisu
- Skladovací podmínky:**
teplota -10 - +60°C, relativní vlhkost <75% bez kondenzace
- Provozní podmínky:**
teplota -5 - 40°C, relativní vlhkost <90% bez kondenzace
- POLYFÚZNÍ SVÁŘEČKA SE NESMÍ:**
- ▶ dostát do kontaktu s vodou
 - ▶ používat ve vlhkém prostředí
 - ▶ používat k činnosti, ke kterým není určena
 - ▶ zavěšovat za přírodní kabel
 - ▶ nechávat zapnutá bez dozoru

POLYS P-1a s topným trnem a výkonem 650 W

Tato svářečka je ideální pro poziční svařování, obzvláště v těžko přístupných místech. Konstrukční provedení spojuje originální český nápad – válcové topné těleso a patentově chráněné čelistové nástavce.



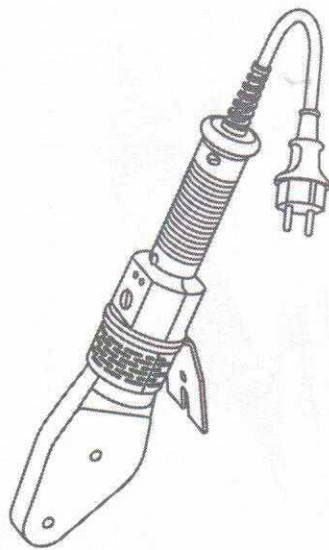
POLYS P-1a 650 W

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Druh svařování	Polyfúzní
Dimenze svařovaných trubek	16 – 63 mm
Druh nástavců	Čelistové
Příkon	650 W
Napětí	230 V, 50 Hz
Regulace teploty	Termostatický regulátor
Teplotní stabilita	15° C

P-1a 650 W	DRUHY NABÍZENÝCH KOMPLETŮ		
	SOLO	MINI	HOBBY
Svářečka	Hmotnost 1,6 kg	Hmotnost 5,1 kg	Hmotnost 6,7 kg
Čelistové nástavce (černý/modrý teflon)	✓	✓	✓
Kartonová krabice	✓	✓	✓
Plechový kufr HOBBY			✓
Plechový kufr MINI		✓	✓
Stolní svěrka		✓	✓
Imbus klíč 4 mm	✓	✓	✓
Nůžky Standard Plast do Ø 42 mm			✓

POLYS P-1a s nožovým topným tělesem a výkonem 850 W

Na nožové topné těleso svářečky je možné upnutí až 2 nástavců najednou. Svářečka má velmi dobrý přenos teploty z topného tělesa na nástavec a zvýšenou tepelnou kapacitu. Z toho důvodu není u této svářečky potřeba korigovat teplotu při použití větších nástavců. Nastavení teploty se provádí stejně jako u svářečky POLYS P-1a s topným trnem.



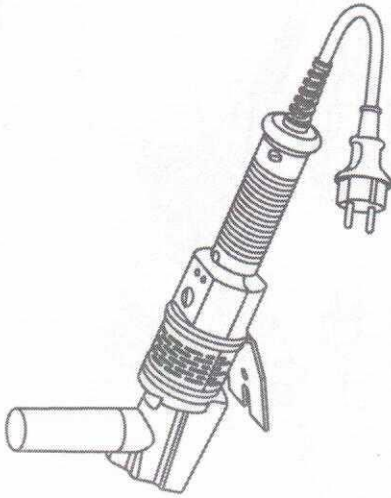
POLYS P-1a 850 W

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Druh svařování	Polyfúzní
Dimenze svařovaných trubek	16 – 75 mm
Druh nástavců	Párové
Příkon	850 W
Napětí	230 V, 50 Hz
Regulace teploty	Termostatický regulátor
Teplotní stabilita	15° C

P-1a 850 W	DRUHY NABÍZENÝCH KOMPLETŮ		
	SOLO	MINI	HOBBY
Svářečka	Hmotnost 2,0 kg	Hmotnost 5,3 kg	Hmotnost 6,4 kg
Párové nástavce (černý/modrý teflon)	✓	✓	✓
Kartonová krabice	✓	✓	✓
Plechový kufr HOBBY			✓
Plechový kufr MINI		✓	✓
Stabilizační stojánek		✓	✓
Stolní svěrka		✓	✓
Imbus klíč 6 mm	✓	✓	✓
Nůžky Standard Plast do Ø 42 mm			✓

POLYS P-1b s úhlovým trnem a výkonem 500 W

Tato svářečka je ideální pro pozici svařování, obzvláště v těžko přístupných místech. Nastavce se i za tepla snadno vyměňují. Nastavení pracovní teploty v rozmezí 180 - 280°C se provádí pomocí otočného regulačního knoflíku umístěného na plechovém krytu topné hlavice.



POLYS P-1b 500 W

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Druh svařování	Polytuzní
Dimenze svařovaných trubek	16 - 40 mm
Druh nástavců	Čelistové
Příkon	500 W
Napětí	230 V, 50 Hz
Regulace teploty	Termostatický regulátor
Teplotní stabilita	15° C

P-1b 500 W	DRUHY NABÍZENÝCH KOMPLETŮ	
	SOLO	HOBBY
Svářečka	✓ Hmotnost 1,6 kg	✓ Hmotnost 6,7 kg
Čelistové nastavce (žemý/modry teřlon)	✓ Ø 16 mm	✓ Ø 20 mm
	✓ Ø 25 mm	✓ Ø 32 mm
	✓ Ø 40 mm	✓ Ø 42 mm
Kartonová krabice	✓	✓
Plechový kuřr HOBBY		✓
Sroňní svěrka		✓
Imbus klíč 4 mm	✓	✓
Nužky Standard Plast do Ø 42 mm		✓

Ovládání svářečky

1 Regulační knoflík pro nastavení teploty

2 Červená dioda (indikace zapnutí) signalizuje zapojení svářečky do sítě

3 Zelená dioda (indikace zapnutí) informuje o stavu nahláží svářečky

Svítili trvale: svářečka má nižší teplotu než je nastavená; nepoužívejte svářečku do doby než se začne zelená dioda v pravidelných intervalech rozsvěcet a zhasínat

V pravidelných intervalech se rozsvěcí a zhasíná /interval 1 - 2 min/: teplota svářečky je shodná s nastavenou teplotou a je připravena k použití

Nesvítili trvale: teplota topného tělesa je vysoká; vyčkejte do doby než se začne zelená dioda rozsvěcet a zhasínat v pravidelných intervalech

Nastavení pracovní teploty

Regulační stupeň	Nastavená teplota
1	150 - 175°C
2	175 - 195°C
3	195 - 215°C
4	215 - 235°C
5	235 - 255°C
6	255 - 280°C

Výše uvedené údaje teplot mají pouze informační charakter, proto je nutné, než začnete svařovat, zkontrolovat nastavenou teplotu na funkčních částech nástavců pomocí vhodného teploměru! (např. DT meter)

Doporučená korekce teploty topného trnu		
Dimenze	Ø 40 mm	Ø 63 mm
Korekce	+10 °C	+15 °C
		zrcadlo +10 °C

Pracovní postup při svařování

Tento pracovní postup obsahuje pouze popis principu polyfúzního svařování. Nenahrazuje platné předpisy a odborné proškolení pracovníků.

Polyfúzní svařování spočívá v natavení vnějšího povrchu konce plastové trubky a vnitřního povrchu hrdla tvarovky. Obě části se po natavení do sebe vzájemně nasounou. Tím vznikne dokonale nerozebíratelný spoj. Před zapojením svářečky do sítě se na topné těleso upnou nástavce požadovaného průměru. Svářečka se zapojí do sítě a nastaví se požadovaná teplota. Svářečku je možné mezitím odkládat na nehořlavou podložku, nebo mít upnutou ve svěrce

Zatímco svářečka nabíhá na teplotu, je vhodné využít čas pro přípravu trubek a tvarovek pro svařování, jejich odmaštění a odstranění zoxidované vrstvy z povrchu pro svařování.

Po náběhu na teplotu je třeba počkat hlavně u větších nástavců ještě asi 10 min. Tím se zajistí rovnoměrné rozložení teploty na nástavci.

Po ustálení teploty se na čep nahřívacího nástavce nasouvá tvarovka a do dutiny nástavce trubka. Po prohřátí trubky i tvarovky se obě sejmou z nástavců a tvarovka se nasune na trubku.

Svařuje pouze potrubí ze stejného materiálu a se stejným indexem toku. Při zasouvání tvarovky na trubku se s nimi nesmí pootáčet.

- ▶ Spoj se nechá vychladnout. Technologické časy a teplotu uvádí výrobce potrubí.
- ▶ Svářečka se vypíná vytážením přívodní šňůry ze sítě.
- ▶ Výměna nataovacích nástavců se smí provádět pouze při vypnuté svářečce.
- ▶ Při výměně nataovacích nástavců doporučujeme používat ochranné rukavice.
- ▶ Nahřáté nástavce po použití odkládejte pouze do kufříku svařicí soupravy a nebo na nehořlavou podložku.

Po skončení práce vypnete svářečku odpojením síťové šňůry ze zásuvky. Přístroj nerozebírejte.

Údržba

Natavací plochy nástavců je třeba udržovat v čistotě. K čištění nástavců je možné použít dřevěnou stěrku nebo suchý hadřík z nesyntetického materiálu. Kovovými předměty se nesmí nástavce čistit. Poškodila by se vrchní antiadhezní vrstva.

Svářečku udržujte v čistotě, zvláště pak dotykové plochy pro nástavce. Svářečka nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu.

Jakékoli zásahy a opravy svářečky mohou provádět pouze pracovníci servisu autorizovaného firmou DYTRON s.r.o.

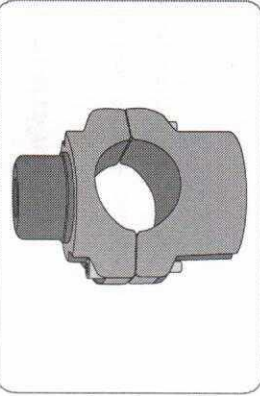
VÝKON REVIZÍ		
Východi revize výrobku je provedena u výrobce. Uživateli je povinen dle ČSN 33 1600 provádět ve stanovených lhůtách revize ručního nářadí třídy I.		
A	B	C
pracuje jen občas (do 100 provozních hodin/rok)	pracuje často krátkodobě (100 až 250 provozních hodin/rok)	pracuje často delší dobu (více než 250 provozních hodin/rok)
Četnost revizí	6 měsíců	3 měsíce
		2 měsíce

Minimálně jednou za rok je nutné provést ověření regulace teploty svářečky. Na zařízení je pak trvale vyznačena doba platnosti ověření (měsíc, rok). POZOR! Pokud je použita pro připojení svářečky prodlužovací šňůra, je z bezpečnostních důvodů nutné provádět revizi této šňůry dle ČSN 33 1600 společně se svářečkou.

Firma DYTRON nabízí provedení této pravidelné revize.

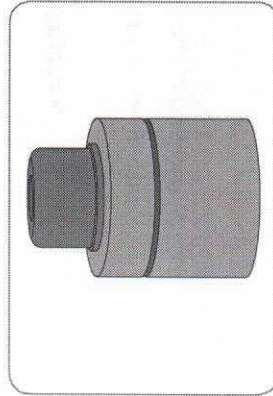
Dodávané příslušenství

Funkční rozměry vyhovují parametrům normy DIN. Nástavce jsou povlakované vysoce kvalitním modrým (dvouvrstevným) DT Povlakem, popř. černým (jednovrstevným) antiadhezním povlakem z PTFE.



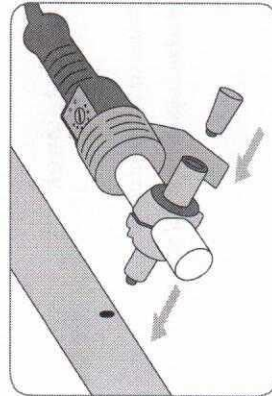
Čelistový nástavec

- ▶ pro svářečky s topným trnem
- ▶ pro svařování v těžko přístupných místech
- ▶ standardně typ A, možno dodat i typ B
- ▶ mají zvýšenou tepelnou účinnost
- ▶ k upnutí se použije imbusový klíč 4 mm



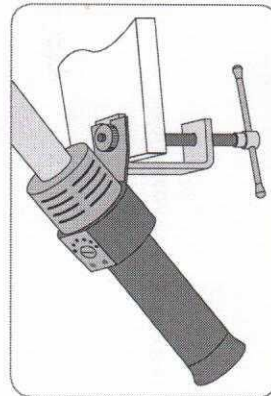
Párový nástavec

- ▶ pro svářečky s nožovým topným tělesem
- ▶ standardně typ A, možno dodat i typ B
- ▶ dodáváme v Ø 16 - 125 mm
- ▶ mají vysokou tepelnou kapacitu
- ▶ k upnutí se použije imbusový klíč 6 mm



Opravný nástavec

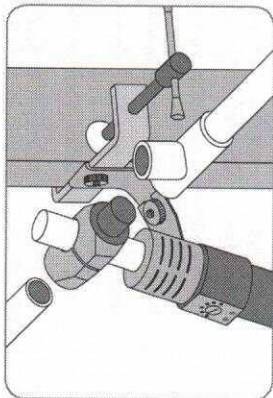
- ▶ pro svářečky s topným trnem
- ▶ k opravování poruch plastového potrubí
- ▶ dodáváme samostatně i s opravovací tyčinkou
- ▶ k upnutí se použije imbusový klíč 4 mm



Svěrka stolní

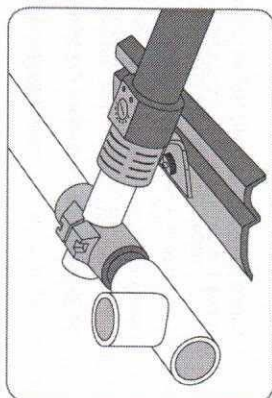
- ▶ určena pro všechny typy svářeček
- ▶ k upnutí na pracovní stůl či jinou pracovní desku

Dodávané příslušenství



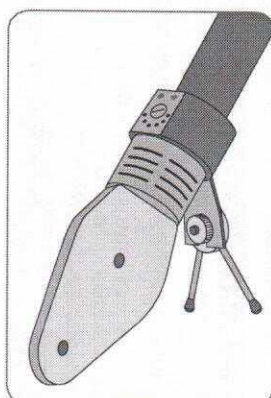
Svěrka univerzální

- ▶ vhodná k umístění téměř k čemukoliv
- ▶ určena pro všechny typy svářeček



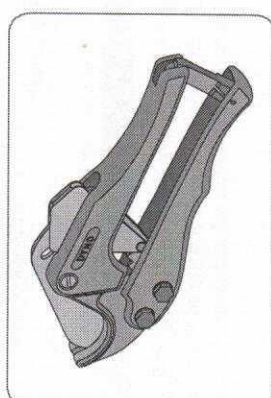
Nožní stojánek

- ▶ pro přidržení nohou při práci
- ▶ pro všechny typy svářeček



Stabilizační stojánek

- ▶ k odkládání na pracovní desku
- ▶ pro svářečky s výkonem 850 a 1200 W



DYNO nůžky

- ▶ používají se na dělení plastového potrubí do $\varnothing 42$ mm